#000000

3D COMPUTER VISION TECH

Extreme experience

双目型蓝光三维扫描仪

色彩逼真 | 安全光源 | 多种模式



最新研发的蓝光三维扫仪采用蓝光光栅，可以在车间复杂光环境下进行扫描；采用高亮度 LED 冷光源，寿命大大延长，发热小，扫描精度稳定性高；采用低畸变镜头，扫描精度得到进一步提高。

扫描多样

极速扫描

简单操作

#000000

3D COMPUTER VISION TECH

为什么要用蓝光：

蓝光扫描仪在镜头上加装了**滤光片**，只让特定波长的蓝光通过，由于自然光和照明光源中的蓝光含量很少，绝大部分的光线都被滤光片过滤，但蓝光投影光源的光线能通过镜头杯图像传感器采集到。这样，就把绝大部分环境光的干扰消除了。**可以在车间复杂光环境下进行扫描；采用高亮度 LED 冷光源，寿命大大延长，发热小，扫描精度稳定性高；采用低畸变镜头，扫描精度得到进一步提高。**

蓝光的应用场合：

在某些应用场合，扫描现场不可能完全遮蔽环境光，这时环境光会影响扫描结果

1）过强的环境光会使图像传感器饱和；

2）交流照明光源会对扫描结果带来交流噪声；

3) 不断变化的环境光会影响扫描结果。

高精细度，高保真度：

可生成密集的点云数据，即使是复杂表面，数据捕捉也清晰表达。

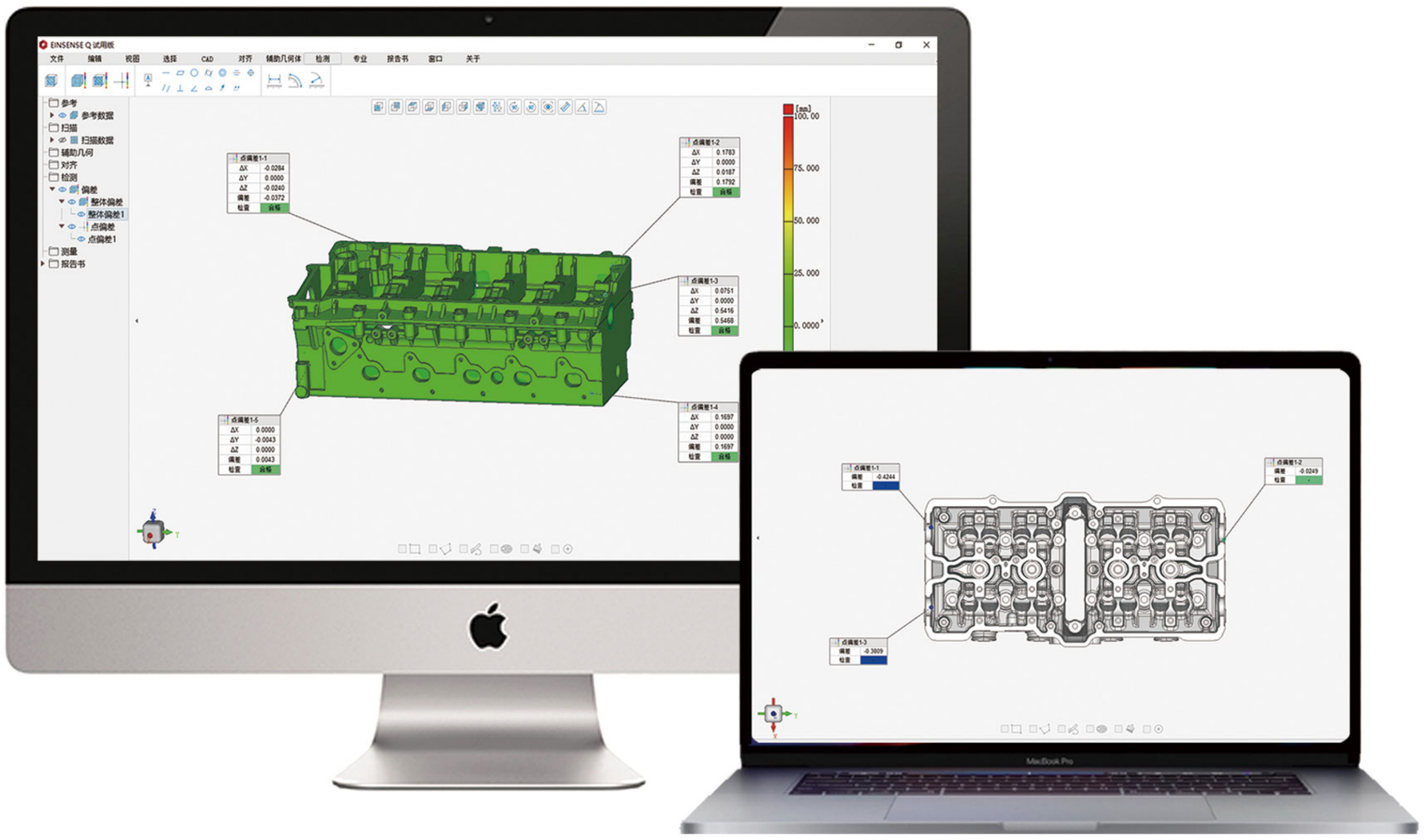
扫描速度快：

单面扫描时间小于 3 秒，扫描小型的零部件，仅需几分钟

技术规格

Technical specifications

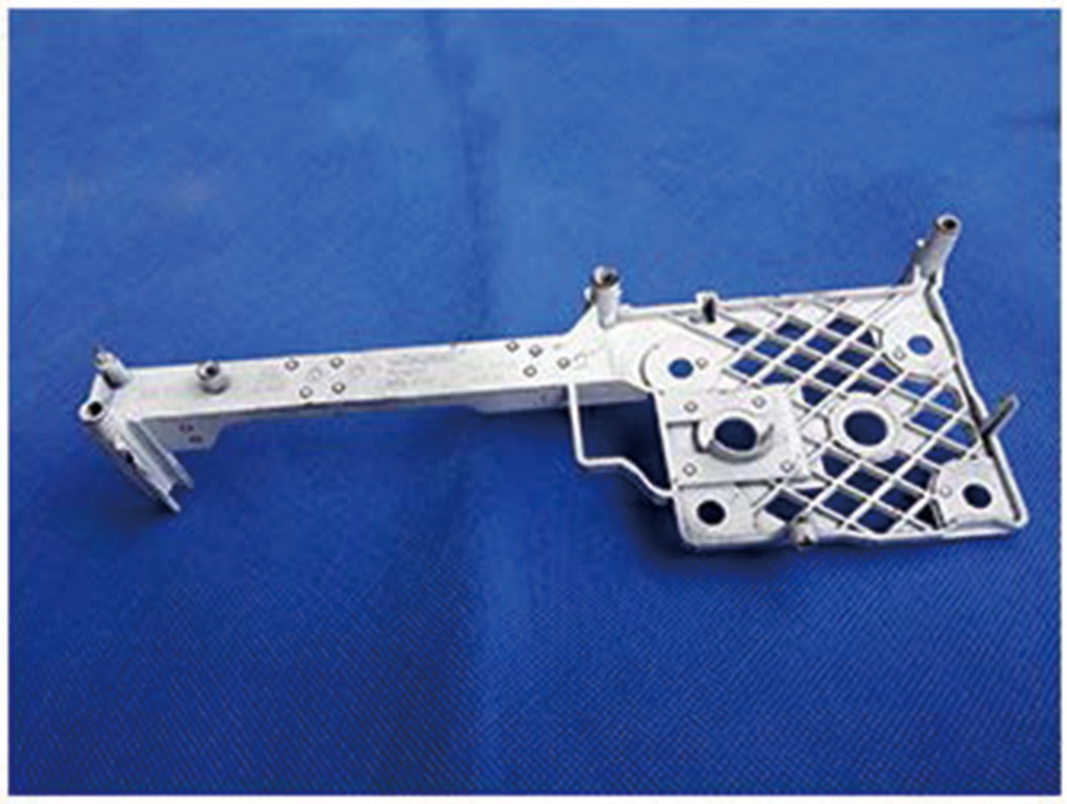
单幅扫描范围	400x300	200x150	400x300
单幅精	0.010~0.015	0.01~0.015	0.01
扫描物体尺寸	1000mm~3000mm	300mm~1000mm	10mm~300mm
工作距离	180mm-1000mm		
图像分辨率	6,300,000X2		
光栅光源	蓝光相移条纹光栅		
拼接方式	全自动标志点拼接；特征拼接		
单幅扫描时间	0.6s		
最小点间距	0.03mm		
文件格式	ASC；PLY；STL；OBJ		
扫描物体尺寸	汽车整车，大型模具，大型铸件、塑胶件	木雕，家私，鞋底，小家电，中型模具	精细木雕，小家电，鞋跟，机械零件

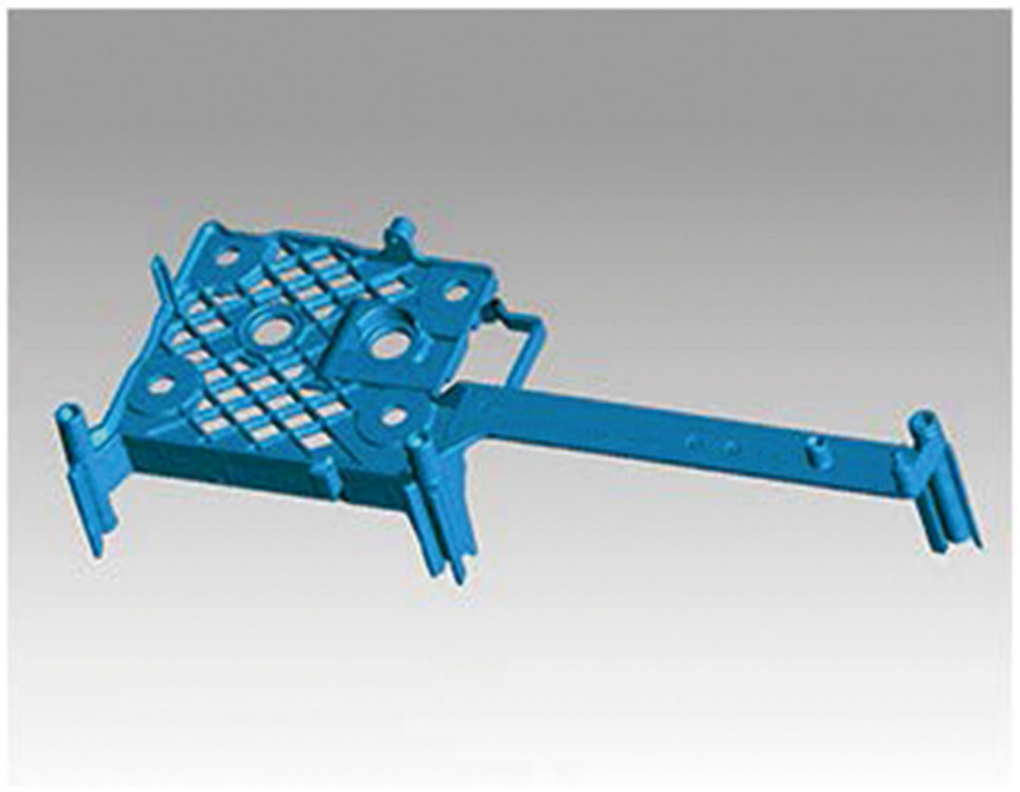


应用案例

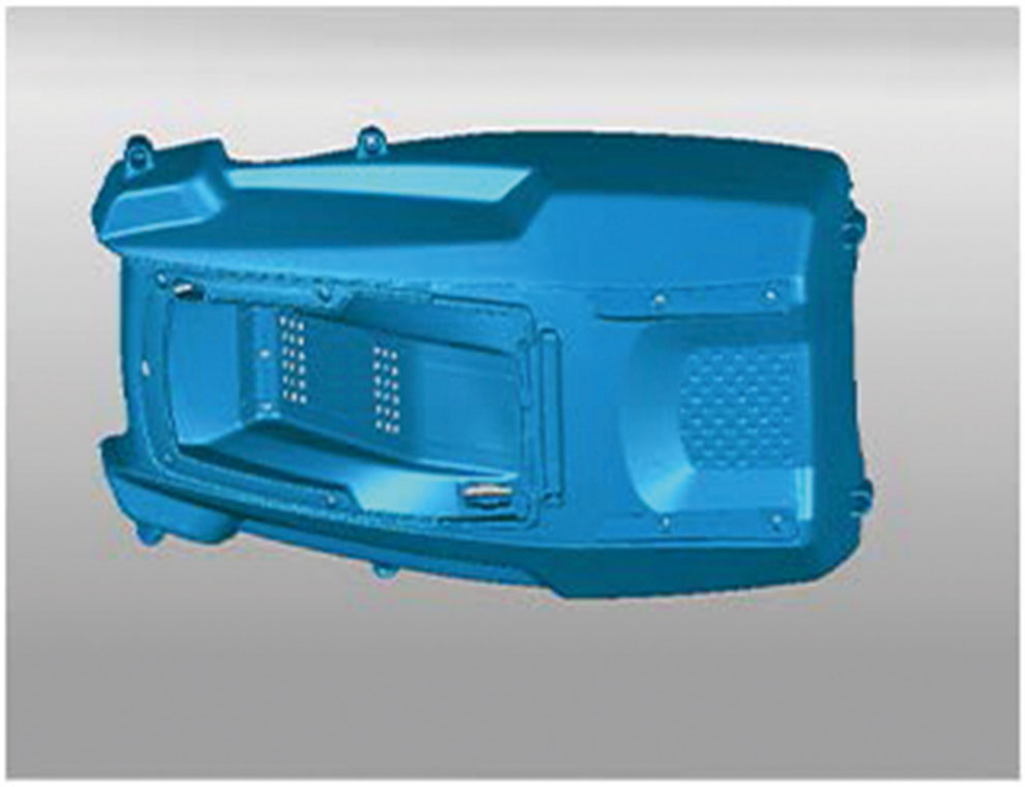
Technical specifications

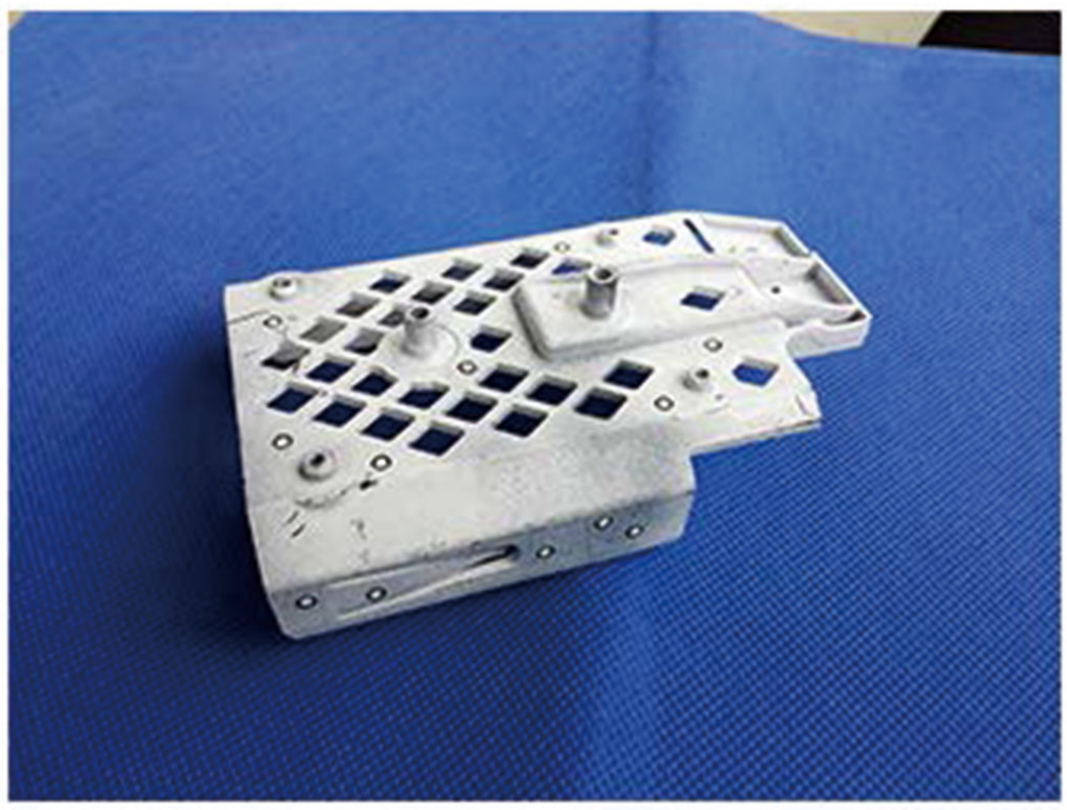
塑料零件

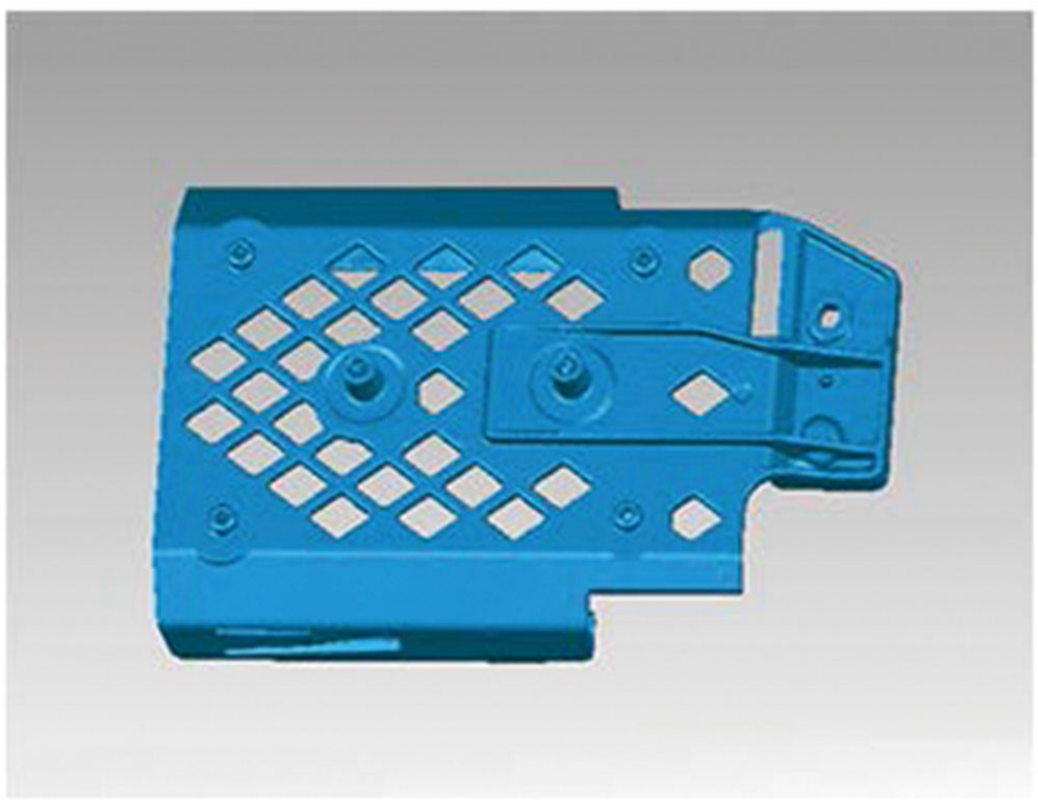






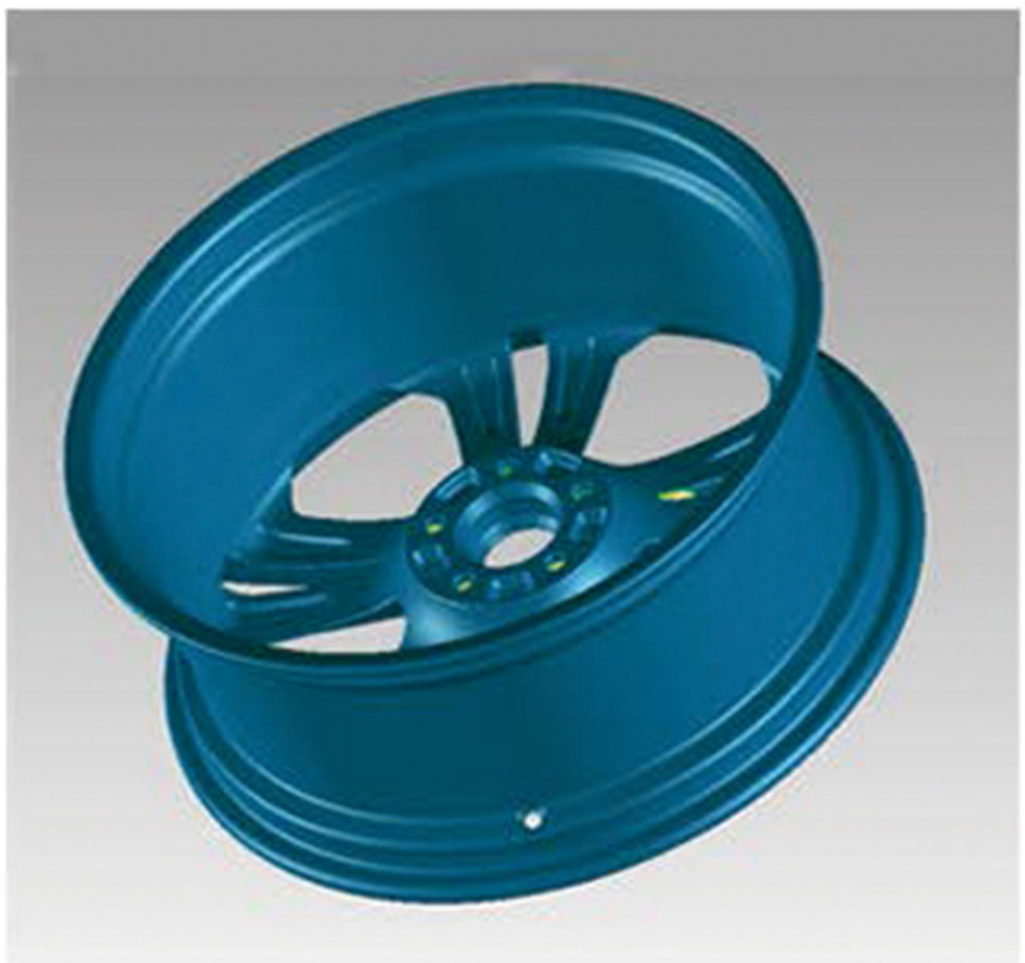






汽车零件











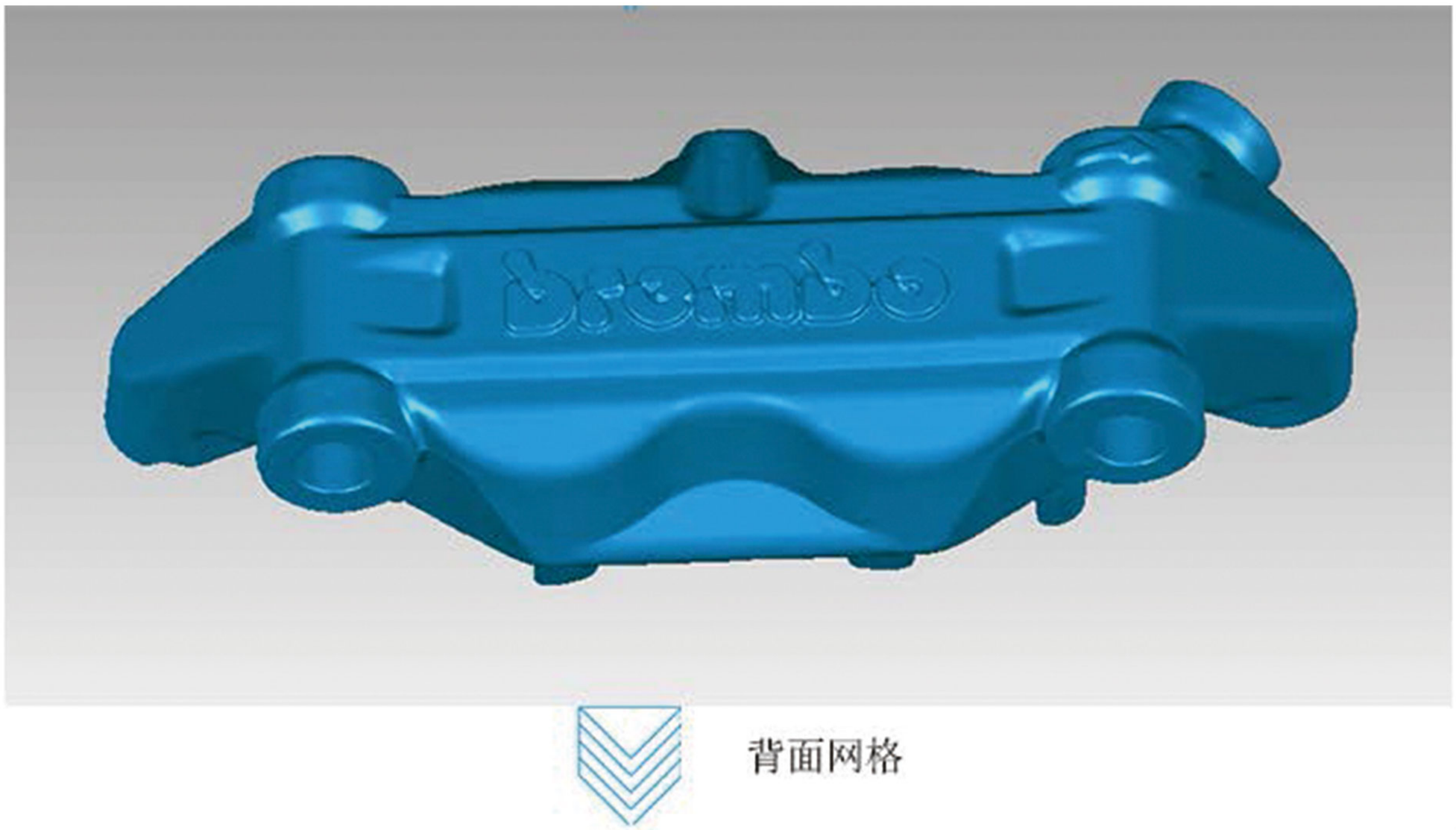


零部件的生产和质量控制、故障检测是密不可分的。拥有一套有效的早期检测程序，可以及早的发现问题，并大大降低在保修期内所造成的支出。传统的2D控制系统不能识别所有类型的质量问题。在3D模式只能中可以快速。准确地评估零件表面的形状。

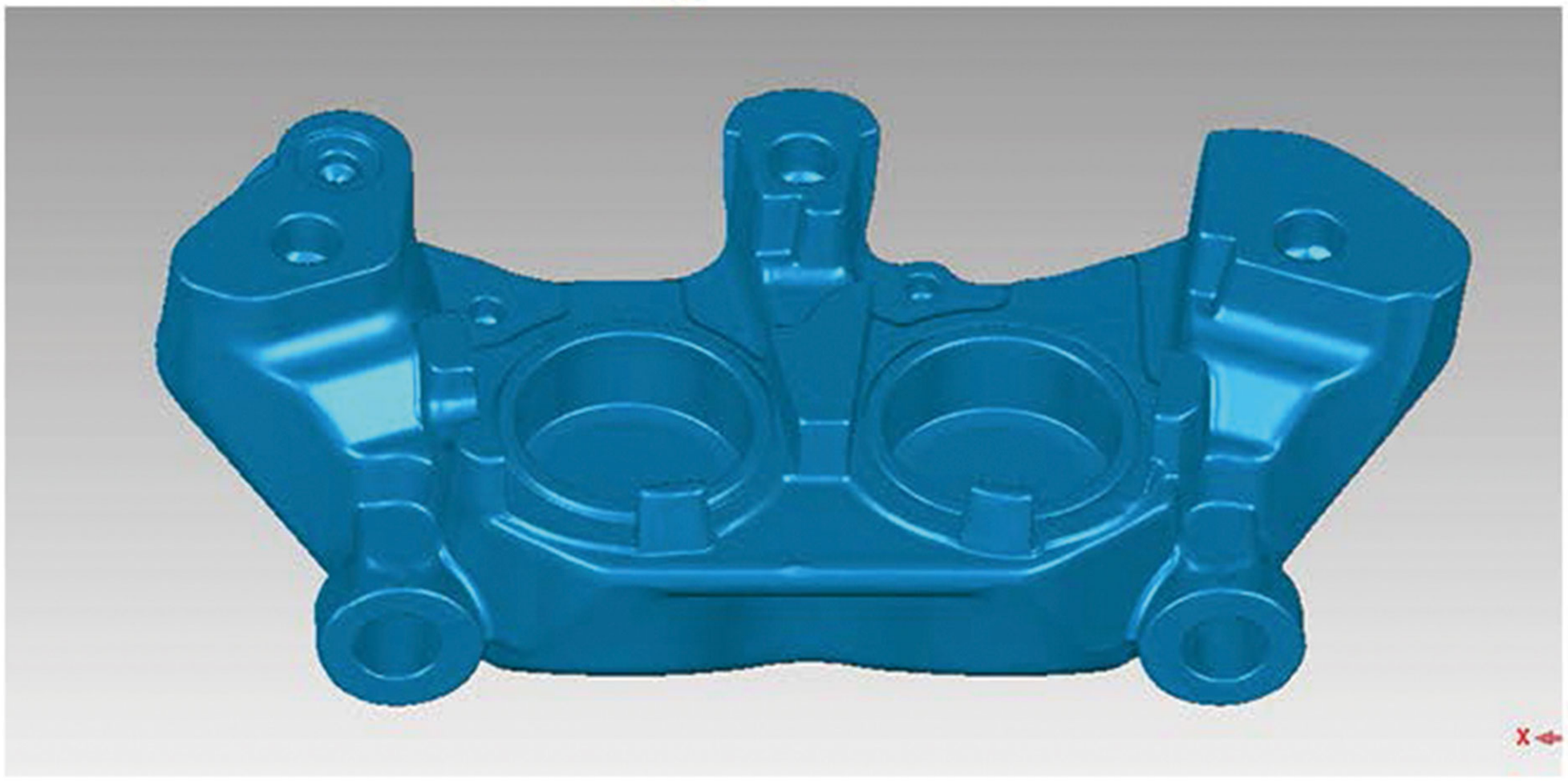


扫描点云





背面网格

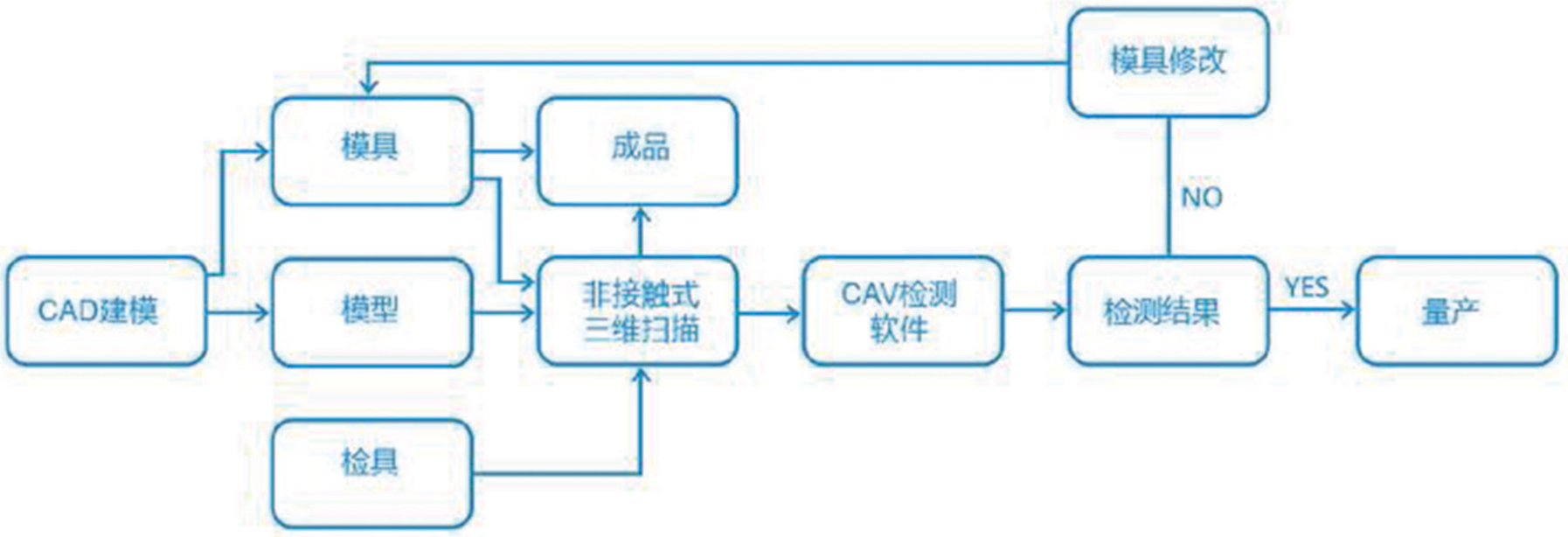


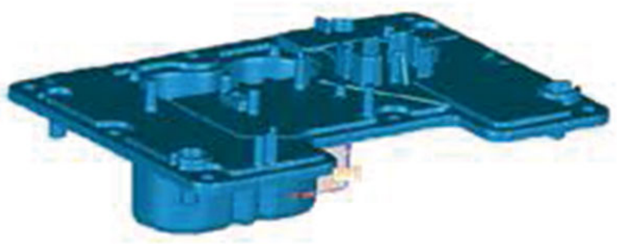
与CAD 模型进行误差比对，产品质量控制和形位尺寸检测，特别适合复杂曲面的检测，可以检测铸件、锻件、冲压件、模具、注塑件、大型雕塑（文物、石刻等）等产品。 与传统三座标测量仪相比，没有机械行程限制，不受被测物体的大小、体积、外形的限制。



比对分析/compare and analysis

高精度三维扫描仪系统配合专业的检测软件组成的检测方案，适用于钣金、模具、涡轮叶片、原型、注塑件、铸件、



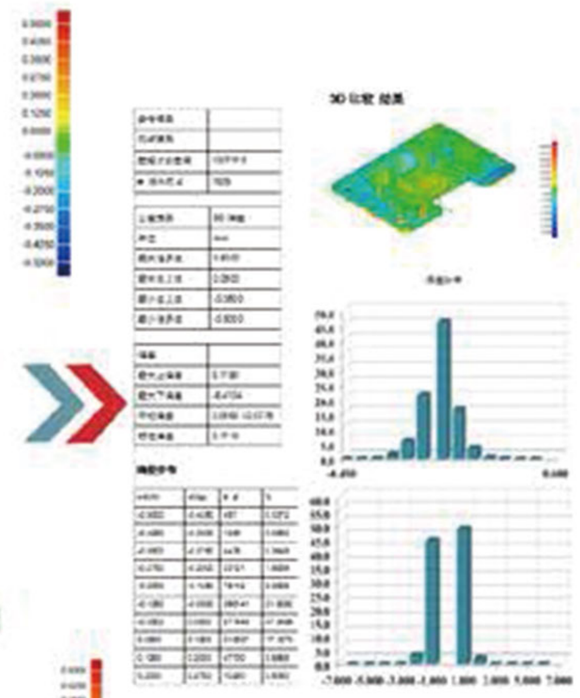


扫描三维数据

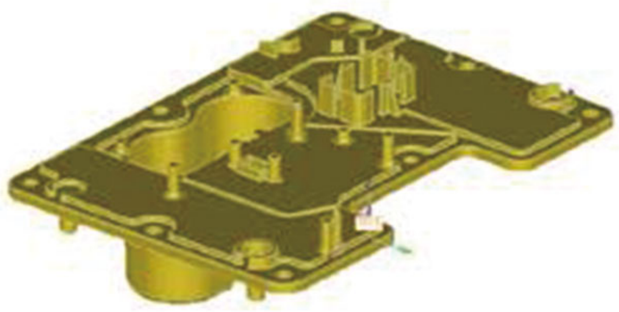




3D色谱偏差分析

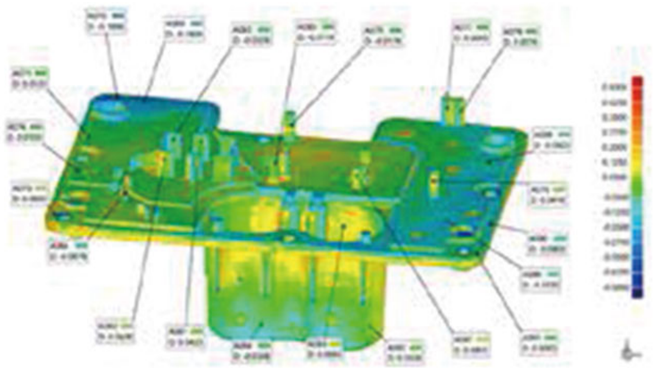


检测报告



CAD数据

坐标对齐



单点误差注释

